

铝合金模块 安装教程

*（注：3D效果需求，具体以实物为准）

*由于螺丝规格较小，请手动安装。避免使用电动螺丝刀，以免扭力过大导致螺丝断裂。

步骤1

拆下 O4 Air Unit PRO 顶部的
4 颗螺丝。



步骤2

从天线接口处轻轻翘起顶板，
取下原装天线。

步骤3



01
按图所示, 依次将
天线座、打印件和
天线放到对应位置。



02
将打印件固定在
天线座内。

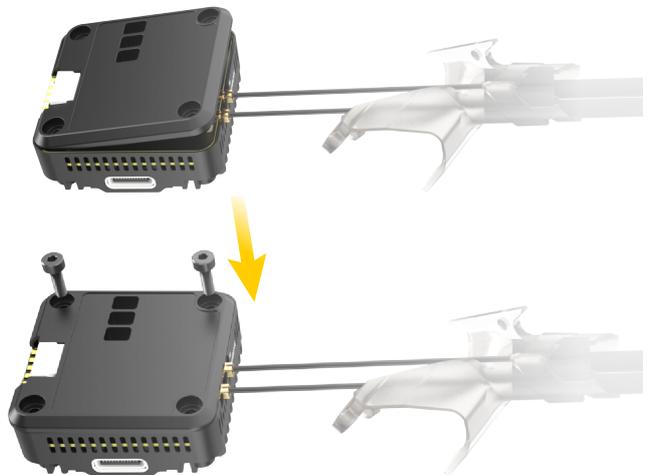


03
将天线向下压
紧至固定。

*左右天线安装步骤相同

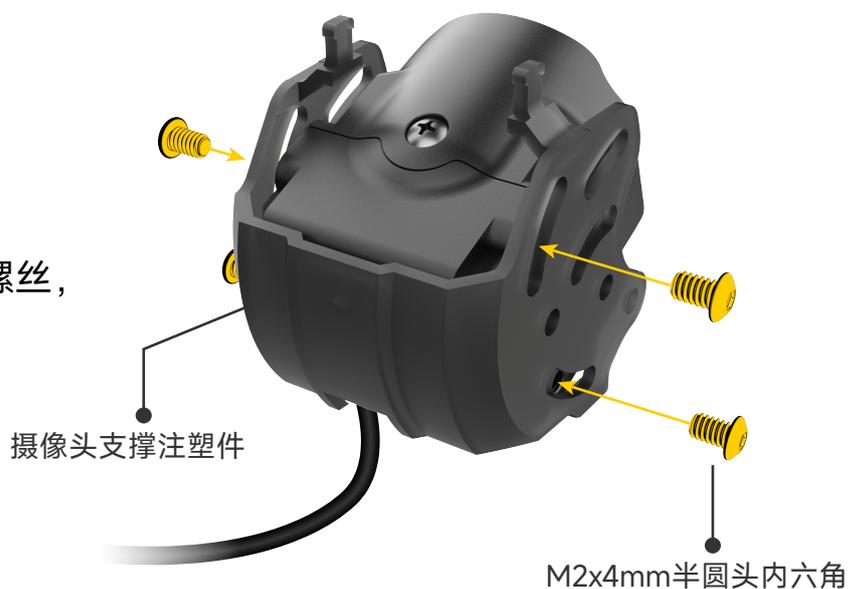
步骤4

将天线固定回 O4 Air Unit
PRO, 盖回顶板, 并用两颗
原装螺丝固定。



步骤5

使用4颗 M2×4mm 半圆头内六角螺丝，
将摄像头固定至注塑支撑件上。



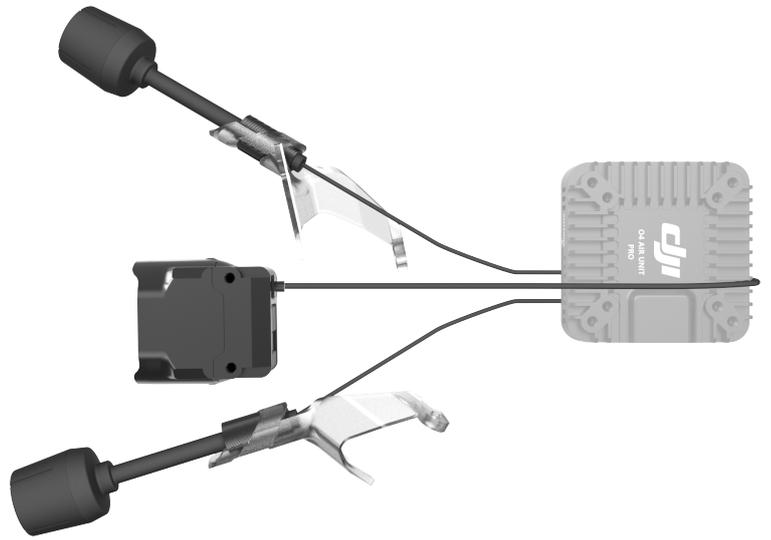
步骤6

将4颗减震球插入摄像头注塑支撑件的
对应孔位中，确保稳固到位。



步骤7

将摄像头线放入O4 Air Unit PRO的凹槽内, 调整天线位置朝前。

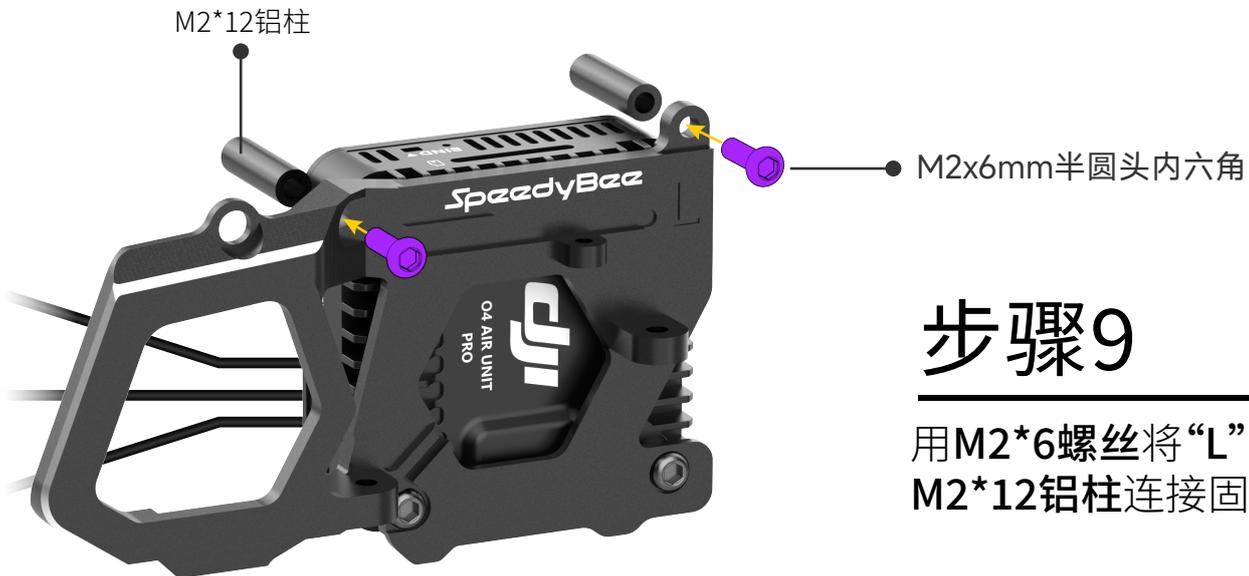


步骤8

用两颗M2*6 螺丝固定标有“L”的铝合金侧板。



M2x6mm半圆头内六角



M2*12铝柱

步骤9

用M2*6螺丝将“L”侧板与M2*12铝柱连接固定。

步骤10

用M1.6*4mm螺丝将底板与“L”侧板连接固定。



M1.6x4mm半圆头十字



步骤11

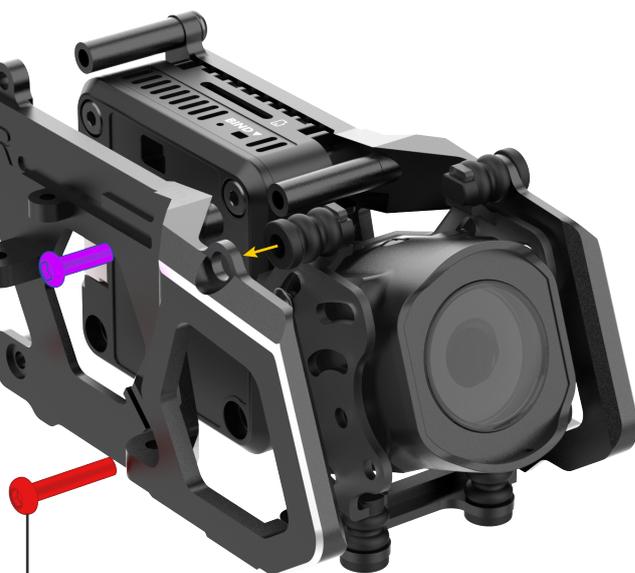
将已装好减震球的摄像头组件固定安装至铝合金侧板与底板上。

 推荐使用包装内的工具进行安装

步骤12

使用2颗M2*6螺丝和2颗M2*10螺丝, 将标有“R”的铝合金侧板固定到机头和O4 Air Unit PRO的右侧。

M2x6mm半圆头内六角



M2x10mm半圆头内六角



M1.6x4mm半圆头十字

1



2



3



步骤13

将馈线和天线座安装到对应卡槽内, 用M1.6*4螺丝固定左右天线座。