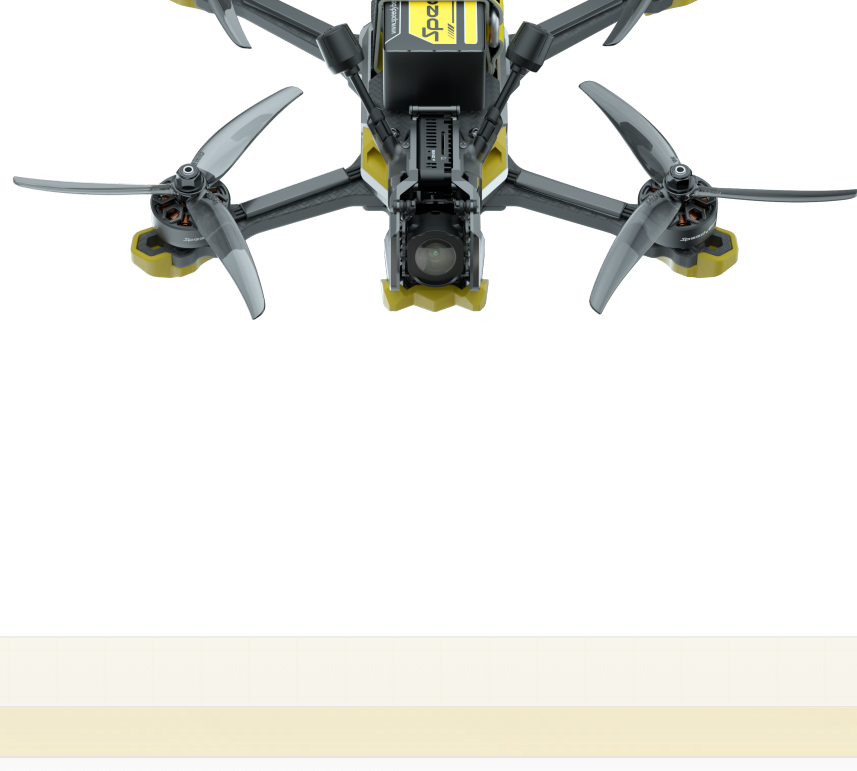


Master 5 V3 机架安装说明书

备注说明

- 本说明书中的渲染图仅作参考，具体请以实物为准。
- 由于螺丝规格较小，请手动安装。避免使用电动螺丝刀，以免阻力过大导致螺丝断裂。



CONTENTS

目录

1 机臂安装

2 GPS 座安装

3 灯带 PCB 板安装

4 飞塔安装

5 电机安装

6 螺旋桨安装

7 上碳板安装

8 打印件安装

9 焕新版铝合金模块安装

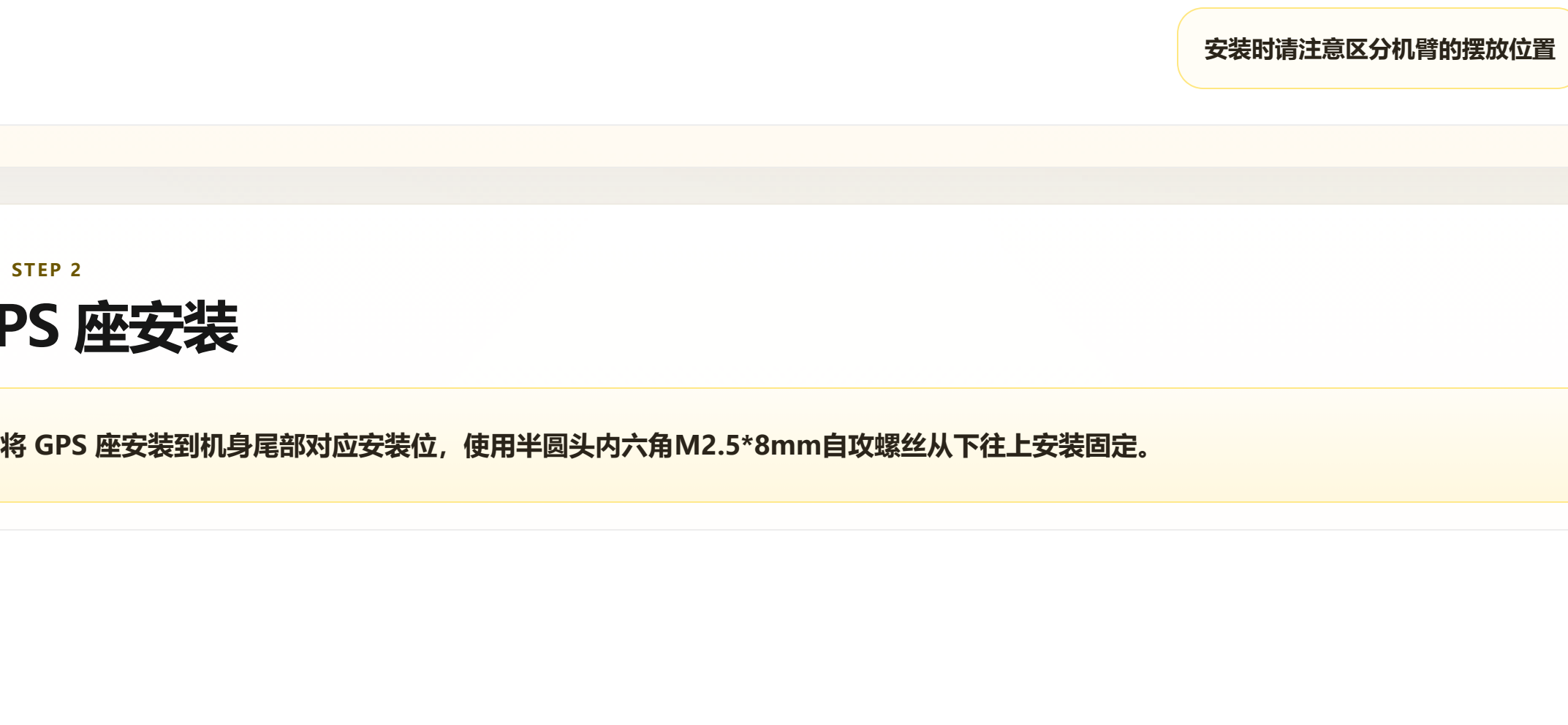
10 起飞前检查

STEP 1

机臂安装

使用半圆头内六角M3*12mm螺丝从下往上安装底板、机臂、铝合金侧板。

如需加装灯带，安装机臂前需将灯带粘贴至机臂凹槽内。



安装时请注意区分机臂的摆放位置

STEP 2

GPS 座安装

将 GPS 座安装到机身尾部对应安装位，使用半圆头内六角M2.5*8mm自攻螺丝从下往上安装固定。



STEP 3

灯带 PCB 板安装

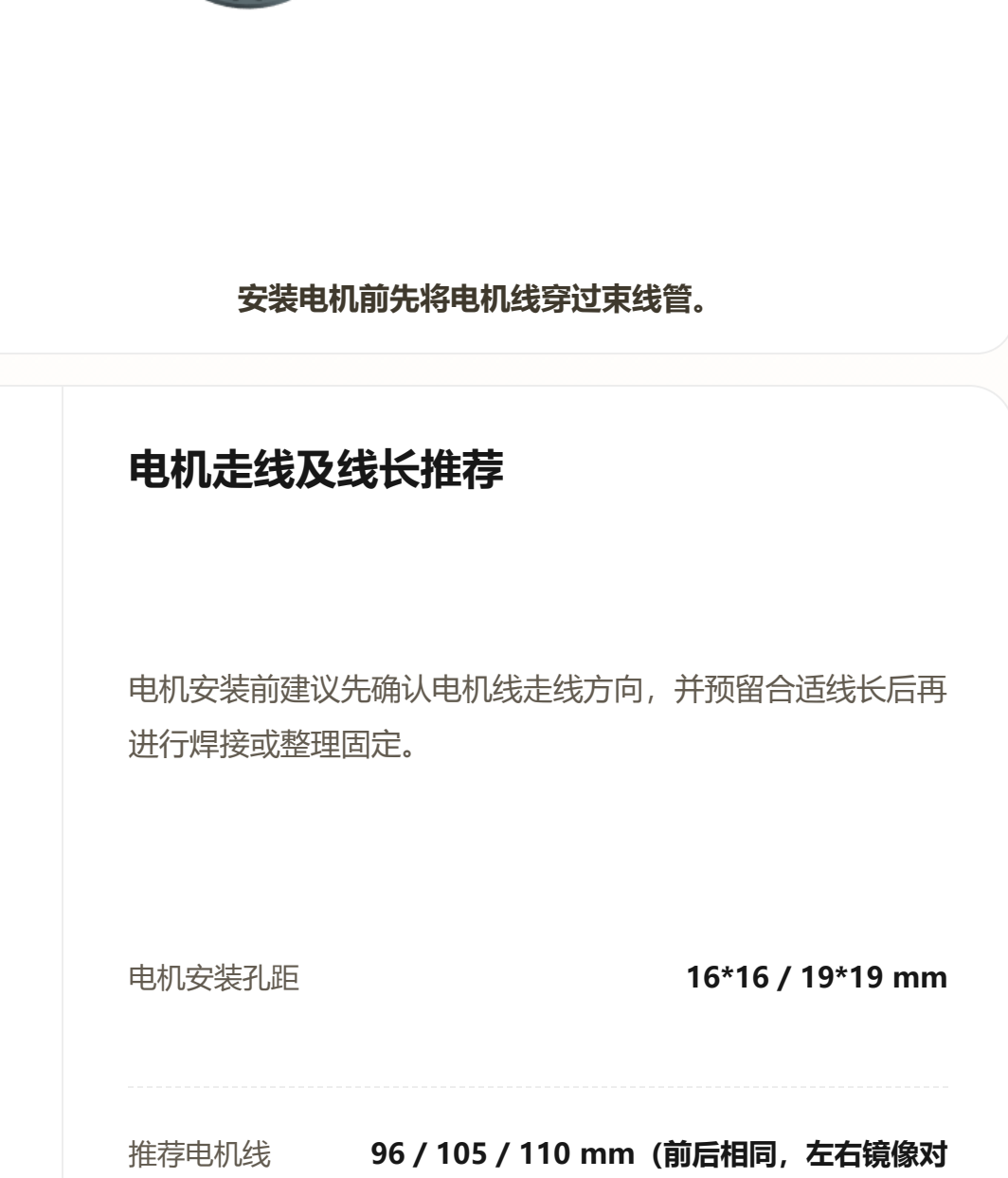
使用包装内附带的双面胶，按照图示将灯带 PCB 板安装到对应位置。



STEP 4

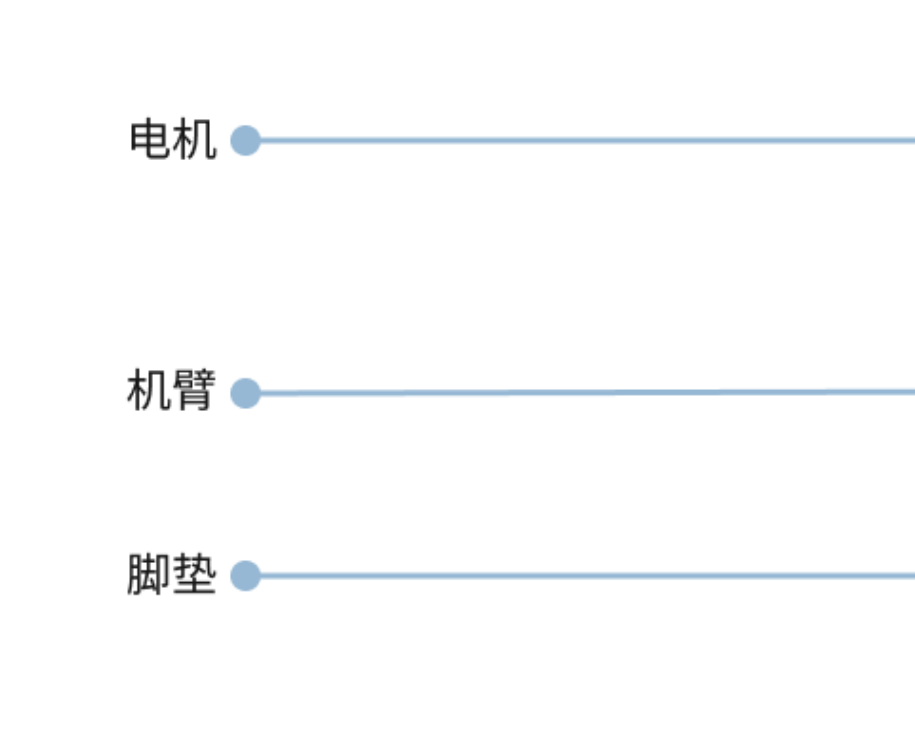
飞塔安装

将飞塔对齐孔位安装，使用M3尼龙螺母固定。



STEP 5

电机安装



安装电机线时使用内走线。



安装电机前先将电机线穿过束线管。



电机走线及线长推荐

电机安装前建议先确认电机线走向方向，并预留合适线长后再进行焊接或敷线固定。

电机安装孔距 16*16 / 19*19 mm

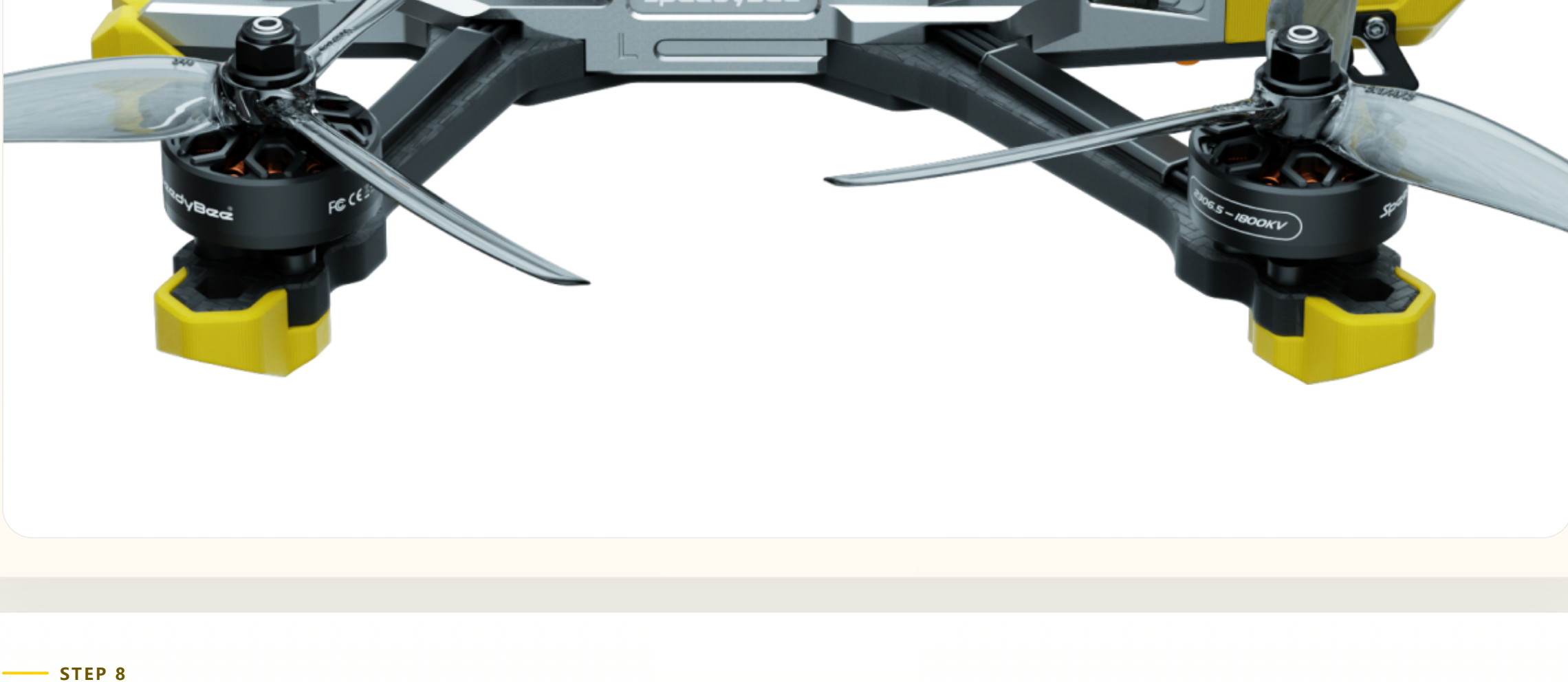
推荐电机线长 96 / 105 / 110 mm (前后相同, 左右镜像对称)



STEP 6

螺旋桨安装

安装前请确认螺旋桨安装方向。将螺旋桨放到对应位置，并使用 M5 螺母固定。



STEP 7

上碳板安装

将上碳板放置到机身对应位置，使用 半圆头内六角 M3*6mm 螺丝进行固定。



STEP 8

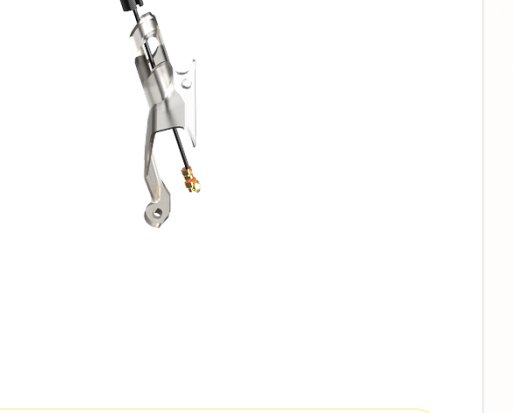
打印件安装

将打印件安装到对应位置。

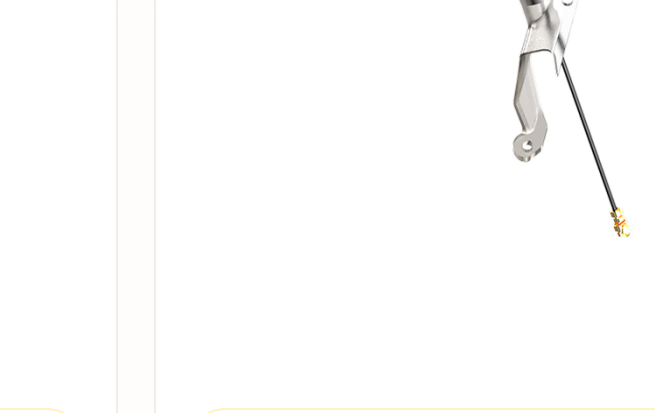


STEP 9

焕新版铝合金模块安装

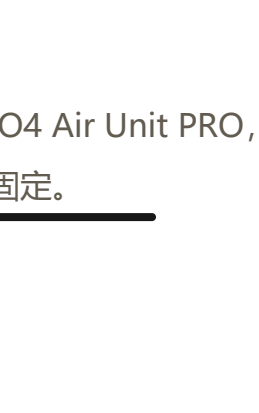


步骤 1
拆下 O4 Air Unit PRO 顶部的 4 颗螺丝。



步骤 2
从天线接口处轻转翘起顶板，取下原装天线。

步骤 3



步骤 3-1
按照图示，依次将天线座、打印件和天线放到对应位置。



步骤 3-2
将打印件即定在天线座内。

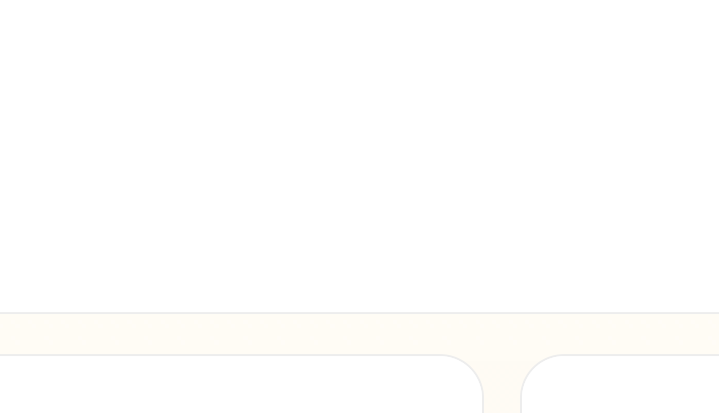


步骤 3-3
将天线向下压紧至固定。

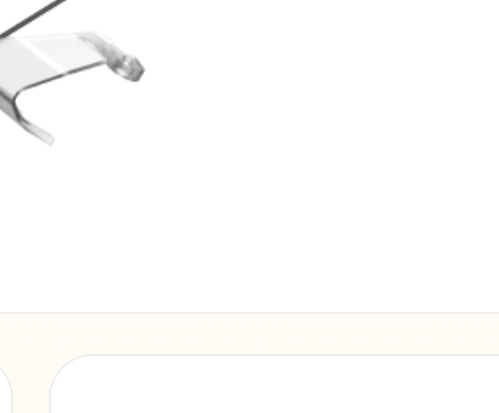
* 左右天线安装步骤相同

步骤 4

将天线固定回 O4 Air Unit PRO，盖回顶板，并用两颗原装螺丝固定。



步骤 5
使用4颗M2*3mm半圆头内六角螺丝，将摄像头固定至注塑支撑件上。



步骤 6
将4颗减震球嵌入摄像头注塑支撑件的对应孔位中，确保稳固到位。

步骤 7

将摄像头线放入 O4 Air Unit PRO 的凹槽内，调整天线位置前。



步骤 8
用两颗M2*6螺丝固定标有“L”的铝合金侧板。

步骤 9
用M2*6螺丝将“L”侧板与M2*12柱连接固定。

步骤 10
用M1.6*4mm螺丝将底板与“L”侧板连接固定。

步骤 11
将已装好减震球的摄像头组件固定安装至铝合金侧板上。
* 推荐使用包装内的工具进行安装

步骤 12
使用2颗M2*6螺丝和2颗M2*10螺丝，将标有“R”的铝合金侧板固定到机头和O4 Air Unit PRO的右侧。

步骤 13
将摄像头和天线座安装到对应卡槽内，用M1.6*4螺丝固定左右天线座。

STEP 10

起飞前检查

结构检查

• 确认机臂、飞塔、上碳板及各固定件均已锁紧。

• 确认 GPS 座、灯带 PCB 板、侧边装饰件安装牢固。

• 确认电机、螺旋桨及桨叶方向安装正确，无明显干涉。

电气与安全检查

• 确认电源线、飞控线及电源线走线整齐，无裸露短路风险。

• 确认桨叶锁紧、螺母固定可靠，并清理机身周边异物。

• 首次通电或起飞前，建议再次核对飞控方向与电机转向。