

O4 WIDE

焕新版铝合金模块
安装指南

注：图中 3D 效果仅供参考，具体以实物为准。

由于螺丝规格较小，请手动安装；避免使用电动螺丝刀，以免扭力过大导致螺丝断裂。

摄像头组件安装

01

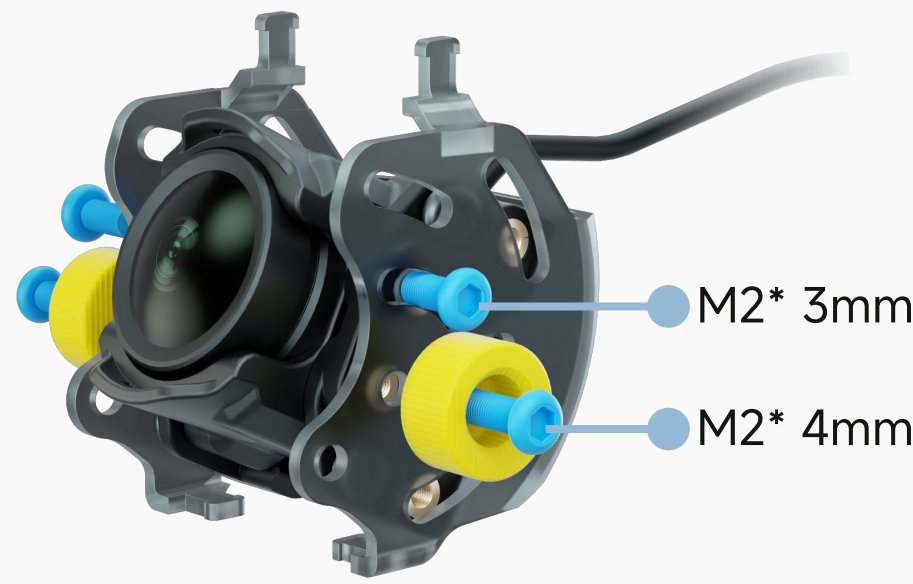
步骤 1

将摄像头放入摄像头拓展件，对齐孔位后，用 M2×3mm 半圆头内六角螺丝固定。



步骤 2

将装好拓展件的摄像头放入支撑件，对齐孔位后，用 M2×3mm 半圆头内六角螺丝固定。再将限位保护打印件对准孔位，用 M2×4mm 半圆头内六角螺丝固定。



步骤 3

将葫芦减震球分别压入摄像头支撑件和铝合金垫片中。



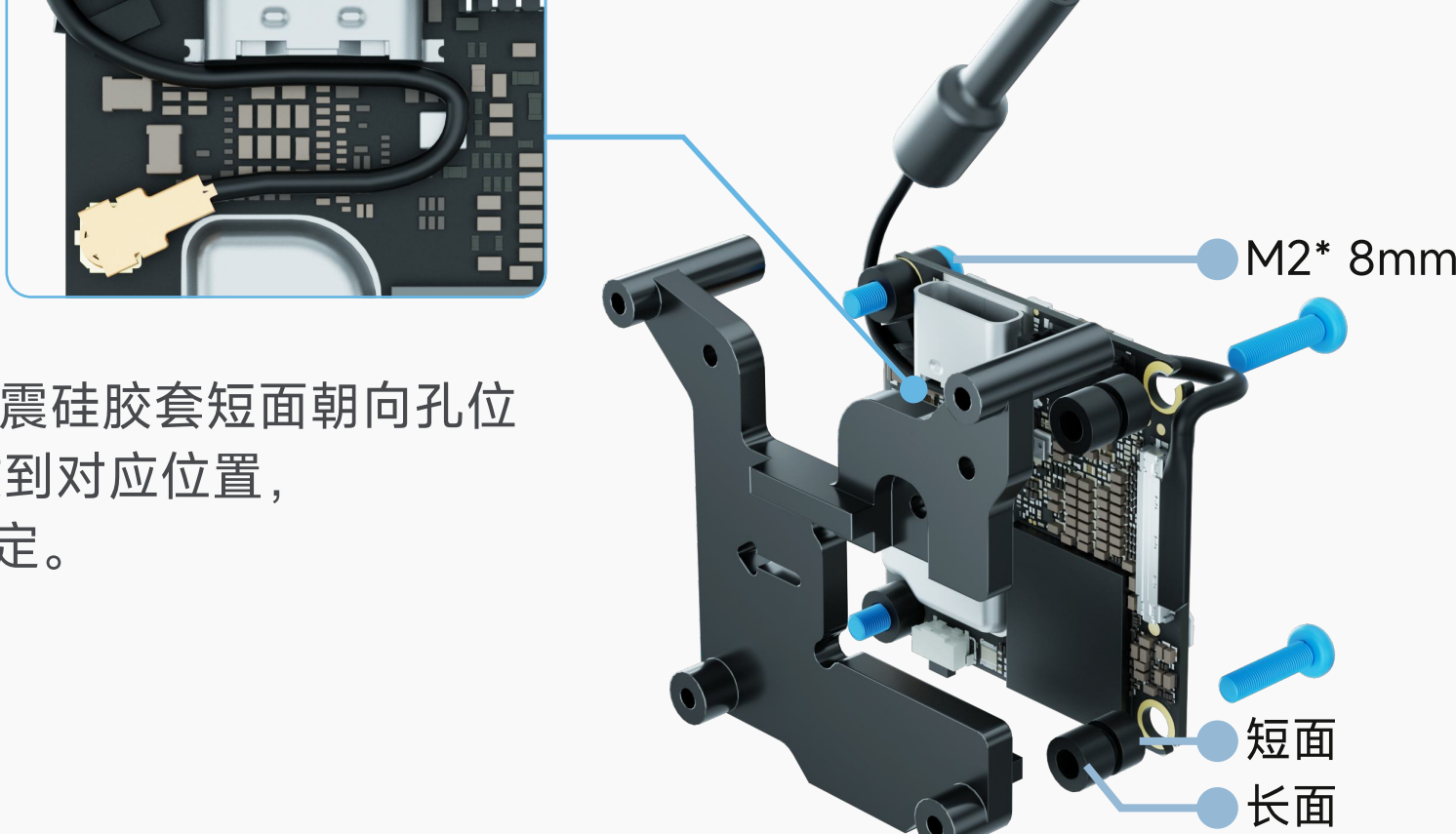
图传组件安装

02

步骤 1

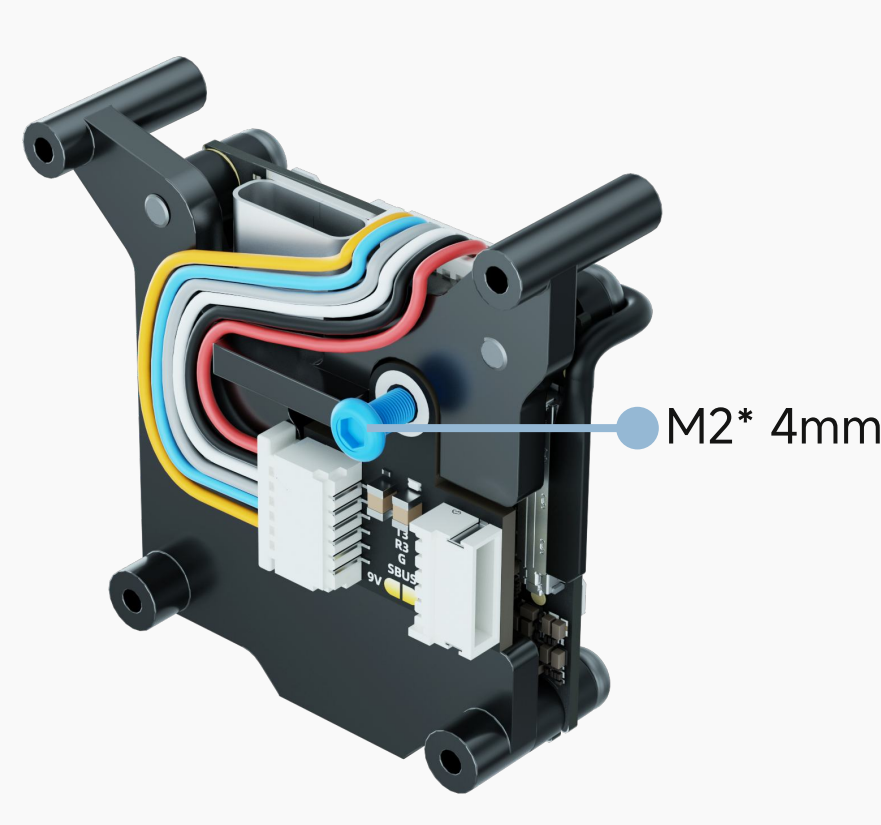
保持图传 Type- C 接口朝上，将减震硅胶套短面朝孔位压入；把 DJI O4 Wide 铝合金件放到对应位置，用 M2×8mm 半圆头内六角螺丝固定。

提示：安装铝合金件前，先接好天线。



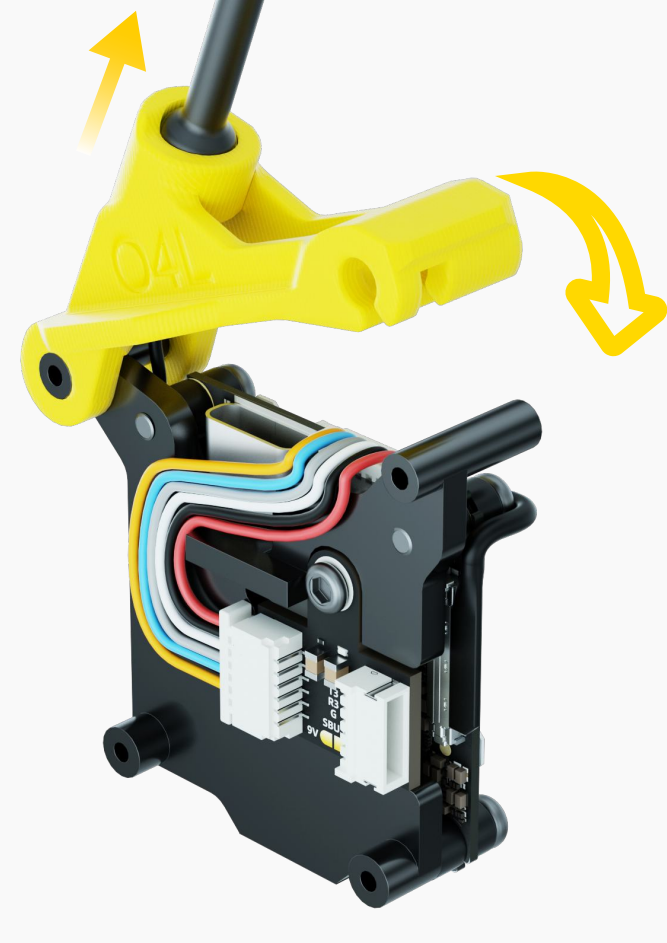
步骤 2

将 BEC 放入铝合金件对应位置，用 M2×4mm 半圆头内六角螺丝固定；再用 6pin 线连接 BEC 与图传。



步骤 3

将天线自下向上穿入天线打印座，再套入铝合金件；最后向下扣入另一端，确认卡扣到位。

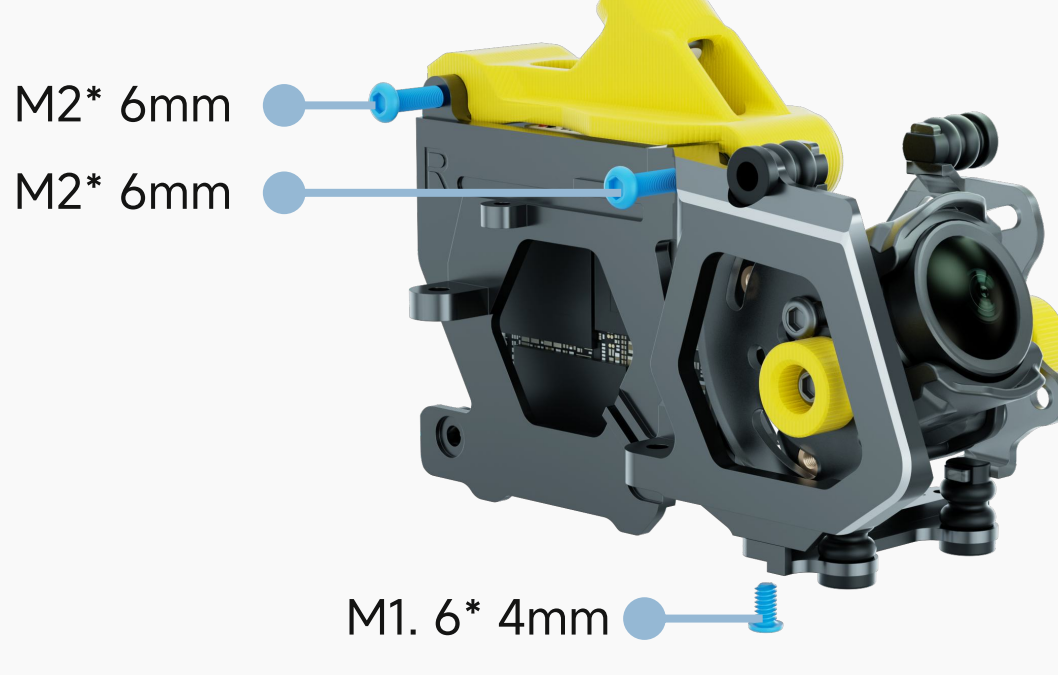


整体组件安装

03

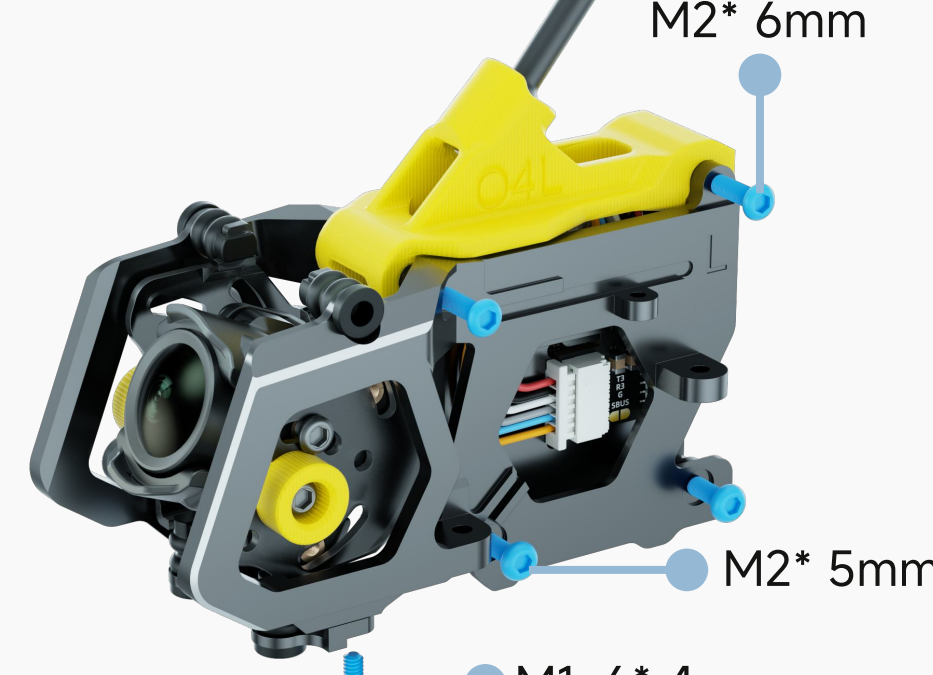
步骤 1

将 R 面铝合金件对准孔位，用 M2×6mm 半圆头内六角螺丝和 M1. 6×4mm 半圆头十字螺丝固定；最后压入减震球。



步骤 2

将 L 面铝合金件对准孔位，用 M2×5mm, M2×6mm 半圆头内六角螺丝和 M1. 6×4mm 十字螺丝固定；最后压入减震球。

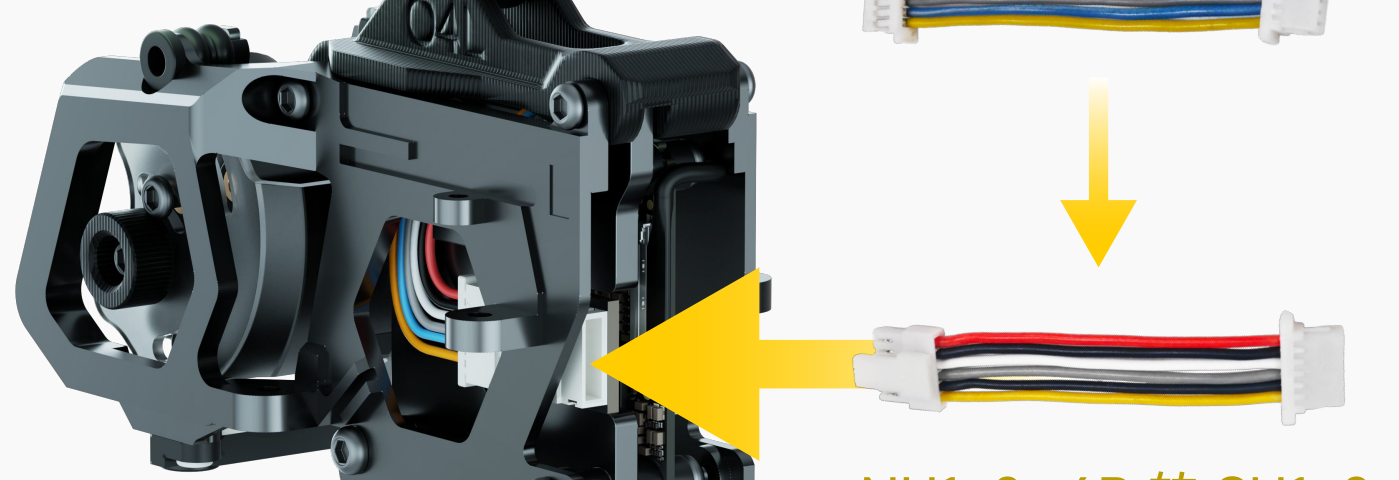


安装完成



连接设备

使用该图传模組时，需将飞机上原有的图传 6P 排线替换



SH1. 0- 6P 双头反向

NH1. 0- 6P 转 SH1. 0- 6P